

KWAS SIARKOWY TECHNICZNY (VI)

PRODUKOWANY W ZGH „BOLESŁAW” S.A. – SPECYFIKACJA PARAMETRÓW


Postać	Ciecz przezroczysta, opalizująca do lekko mętnej		
Barwa	Bezbarwny lub lekko żółty, do czerwono-brązowego		
Stężenie H ₂ SO ₄	Okres letni : (od 01.05 do 30.09) co najmniej 96% (m/m.) Okres zimowy : (od 01.10 do 30.04) od 92% do 96% (m/m.) Na życzenie odbiorcy dopuszcza się inne stężenia kwasu w wyżej wymienionych okresach.		
Zawartość substancji (ppm = mg/kg)			
Pozostałość po prażeniu	< 200		
Zawiesina	Nie występuje		
SO ₂	< 10		
	Średnia	Minimum	Maksimum
Fe	5,1	2,5	14,9
Cl	2,5	0,9	6,9
N ₂ O ₃	5,4	1,1	13,9
As	0,012	0,010	0,4
Metale ciężkie w przeliczeniu / Pb	0,92	0,61	5
Cr	0,5	0,2	1
Ni	0,4	0,2	1
Pb	0,1	0,01	4
Sb	0,1	0,05	1
Se	0,01	0,01	1
Hg	0,5	0,3	1,3
Cd	0,01	0,001	0,1

Opracowano na bazie wyników badań laboratoryjnych w okresie styczeń 2020 – grudzień 2020 r.

Karta charakterystyki materiału niebezpiecznego **MSDS** dla kwasu siarkowego (VI) dostępna jest na stronie www.zghboleslaw.org/pl.

Bukowno, luty 2021

Oddział Kontroli Jakości
KIEROWNIK
Sydek
mgr inż. Sławomir Łydek

Zakłady Górniczo-Hutnicze
 „Bolesław” S.A. w Bukowno
PEŁNOMOCCNIK ZARZĄDU ds. ISO

mgr inż. Andrzej Szary



Zakłady Górniczo-Hutnicze
 „Bolesław” S.A.
 ul. Kolejowa 37, PL 32-332 Bukowno
 Sąd Rejonowy dla Krakowa-Śródmieścia
 w Krakowie, XII Wydział Gospodarczy KRS
KRS: 0000193278
NIP: 637 010 21 96
REGON: 000026904
BDO: 000012775
Kapitał zakładowy: 166 116 000 zł.
 pokryty w całości.
www.zghboleslaw.pl

Dział Sprzedaży i
Zaopatrzenia Surowcowego:
Sprzedaż: +48(32) 295 57 89
Surowce: +48(32) 295 56 81
Fax: +48(32) 295 58 51
Centrala tel.: +48(32) 295 51 00
Fax: +48(32) 295 50 00
e-mail: office@zghboleslaw.pl

Rachunki bankowe:
ING BANK ŚLĄSKI S.A. Warszawa
 87 1050 0086 1000 0022 7363 8383
PEKAO S.A.
 55 1240 4748 1111 0000 4878 0025
BNP PARIBAS BANK POLSKA S.A.
 18 1600 1013 0002 0011 6384 4001